ohne vordere Abdeckung dargestellt

optionale Position

Tkrz 1052

Tkrz 1002

feuerverzinkte HV
vorgespannt M12 10.9
Anziehdrehmoment 95Nm
mit Keilscheibensicherung

Funkwerk DSA+ Typ2

Mast 2960

3381,5

3263

2715 Fa.Funkwerk
2700 Fa.Oltmann

Erdung M16

Oberkante Fundament

950 auf Revisionsklappe montiert

X * Stahlplatten a 1000x1000x4

Erdberührende Bauteile aus Stahl einschließlich Fußplatten
und Mast sind mit Bornit Bitumenschutzanstrich bzw.
Bornit Korrosionsschutz bis OK Gelände zu versehen bzw. zu vergießen.

11 4x Distanzstück 100x100x25

Die Distanzstücke müssen allseitig,
die Unterseite der Fußplatte sowie
die Unterseite der untersten Stahlplatte
müssen jeweils vor dem Einbau mit
Bornit Bitumenschutzanstrich versehen werden.

Multiplattenfundament 2000x1000

1x Wanne klein Tkrz 1042
1x Multiplattenfundament Tkrz 1041

1x Wanne groß Tkrz 1040
1x Multiplattenfundament Tkrz 1039

X * Stahlplatten a 2000x1000x4
12x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

12x Unterlegblech 60x60x8/S235

4x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

Multiplattenfundament 2000x1000
200mm außermittig
für Randbebauung

X * Stahlplatten a 2000x1000x4
11x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

1x Wanne Groß Tkrz 1055
1x Multiplattenfundament Tkrz 1054

4x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

11x Unterlegblech 60x60x8/S235

DSA+ Anbau / Abmessungen Fa. Oltmann

Pos. 17 nur bei Verwendung DSA+ der Fa.Oltmann

Oltmann DSA+ Typ2

A–A (1:5)

Pos. 8,25 nur bei Verwendung DSA+ der Fa. Funkwerk

8x Unterlegblech 60x60x8/S235 (Tkrz 1038)

8x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

4x Vorspannen von M16 8.8 tZn
HV –Garnituren mittels des
kombinierten Vorspannverfahrens
(KVV) nach DIN EN 1090-2
Anziehdrehmoment 170 Nm
Weiterdrehwinkel 120°

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

Stückliste mit Gewichtsangaben siehe Blatt 2.
Befestigungsmittel für Zukaufteile sind nicht erfasst
– alle nicht benötigten Öffnungen und QH-Enden mit Stopfen verschließen

-0,2 +0,2 unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715

alle ø Ra 25

Projektion

Allgemeintoleranzen spanend ISO 2768 -m spanlos -c

Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name
3			
2			
1			

DB InfraGO

Maßstab: 1:25

DSA+ TYP 2 es

Montagezeichnung

zugehörige Stückliste
Tkrz 1051

Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe
I.IPM bzw. I.IPF
Europaplatz 1, 10557 Berlin

gemäß Typenstatik 2024

Tkrz 1050

Ausgabe vom: 22.05.2024

Ersatz für: -